Турбулентность рынка жилищного строительства – двигатель эволюции заводов ДСК, КПД и ЖБИ

Housing Construction Market Turbulence is the Engine of House-building Plant, Large-panel Housing Construction and Precast Concrete Plants Evolution

Спрос на недвижимость в многоквартирных домах падает по разным причинам: переизбыток новых объектов, высокая ключевая банковская ставка, ограниченный доступ к льготному финансированию, отмена льготной ипотеки. Рынок новостроек сейчас находится, можно сказать, в стадии трансформации. Несмотря на то что строительство продолжается, количество заказов ощутимо снижается, что влечет низкую загрузку заводов – производителей изделий из железобетона.

Demand for real estate in apartment buildings is falling for various reasons. These reasons are new facilities oversupply, high key bank rate, limited access to preferential financing and preferential mortgages cancellation. The new building market is currently undergoing a transformation. Despite the construction continuation the number of orders is significantly decreasing, which leads to the low workload of factories producing reinforced concrete products.

Казалось бы, еще недавно предприятия модернизировали оборудование, планировали развитие. Где-то построили новый завод, кто-то только начал аудит с целью повышения производительности и удешевления продукции. И вот опять пресловутый кризис, в том числе в строительном секторе. Производители оборудования его тоже ощущают: компания РОДЕН – машиностроительный завод, который напрямую зависит и от развития крупнопанельного домостроения.

Предлагаем вместе расценивать этот экономический кризис как процесс естественного отбора, некоей фильтрации компаний. Именно в такое время появляется возможность обеспечить безубыточность своих предприятий сейчас, стабилизировать бизнес в дальнейшем и дать потенциал развития в будущем.

На что нужно обращать внимание в настоящее время, это на финансируемые крупные инфраструктурные объекты, которые уже реализуются и должны быть сданы в ближайшие 2–7 лет.

Ярчайший пример – развитие высокоскоростных магистралей (ВСМ) в России: ВСМ-1 «Москва–Санкт-Петербург»; ВСМ-2 «Москва–Казань–Екатеринбург»; ВСМ-3 «Москва–Адлер»; ВСМ-4 «Москва–Минск».

В дорожном строительстве это не менее 50 обходов населенных пунктов, которые планируется построить до конца 2030 г. по поручению Президента России. Из них 36 объектов – федеральные и 14 – региональные автодороги. Помимо этого, новые крупные дорожные объекты строятся или планируются в Москве, Санкт-Петербурге и других крупных городах. Также реализуется план развития платных дорог: Джубга–Сочи; трасса М-12 «Восток»; трасса М-1 «Беларусь»; трасса М-4 «Дон»; М-3 «Украина»; ЦКАД, А-108, М-11 «Нева» и КАД-2.

Не менее масштабные планы по расширению БАМа, повышению пропускной способности Транссиба, а возможно, и сооружению мостовой переправы между Чукоткой и Аляской, через Берингов пролив. Инфраструктурных региональных и глобальных проектов на самом деле очень много. Все эти объекты требуют огромного количества качественных железобетонных изделий, которые все заводы ДСК и КПД умеют производить. Это самая простая номенклатура, которая может потребоваться в огромном количестве. Миллионы свай, сотни и сотни километров дорожных плит, тысячи квадратных метров блочного жилья. За всеми этими проектами осуществляется жесточайший контроль и по качеству и по темпам. Заказчики уже в настоящее время готовы потреблять тысячи свай регулярно. Ищут в разных регионах производителей, которые будут обеспечивать их не в ближайшие месяцы, а стабильно поставлять сотни тысяч железобетонных изделий годами.

Разве это не тот идеальный вариант, когда можно прямо сейчас предоставить существенный потенциал развития своему предприятию? Да, это он и есть, и им необходимо воспользоваться. Для этого требуется совсем немного. К примеру, производительное и надежное оборудование для обработки арматуры, которое выведет деятельность арматурного цеха на новый уровень эффективности.

Это все не просто слова, а фактическая информация. Мы делимся этой информацией, опираясь на опыт наших клиентов, которые быстро переориентировали часть ресурсов своего производства на так называемый сборный железобетон. Какие станки им потребовались и какие уже сегодня трудятся на нужды инфраструктурных объектов?

Рис. 1. *Сваенавивочная машина SNMT для навивки и сварки тяжелых каркасов свай*
Fig. 1. *SNMT pile winding machine for winding and welding heavy pile frames*

Уникальная машина для производства объемных каркасов усиленных свай – SNMT. Предназначение готовой продукции: тяжелые каркасы, необходимые для изготовления мостовых свай, различных надежных опор дорожной инфраструктуры, мостовых переходов, укрепления грунтов и т. д.

Особенности работы сваенавивочной машины SNMT (рис. 1):

– навивка и сварка свай на машинах серии SNMT происходят без вращения каркаса свай вокруг своей оси, при этом соблюдается основной принцип контактной сварки;

– установка имеет высокую производительность: до 80 каркасов (12 м) за смену. Это в 2–3 раза больше, чем можно изготовить на аналогичных машинах, работающих по старой технологии. Рабочая длина может достигать 18 м;

– конструкция машины запатентована в России, основной принцип заключается в том, что при навивке и сварке поперечной проволоки каркас не вращается вокруг своей оси, а протягивается горизонтально, параллельно полу. Навивка проволоки происходит с помощью планшайбы, которая крутится вокруг арматурных стержней, а сварка осуществляется летучими пневмоцилиндрами;

– в сваенавивочной машине SNMT полностью соблюдается основное правило контактной сварки. Прижим пневмоцилиндров со сварочным электродом (четыре цилиндра, четыре точки) происходит прямо перпендикулярно месту пересечения продольной арматуры и навиваемой проволоки. Одновременно свариваются две точки, тем самым уменьшается машинное время на производство каркаса.

Еще один надежный «сотрудник» – это автоматический станок с ЧПУ для правки, гибки и резки арматуры SGA-14 (рис. 2). Он позволяют автоматизировать процесс изготовления скоб, петель и хомутов, что значительно снижает потребность в ручном труде.

Технические преимущества станков SGA-14:

– простота эксплуатации. Оператору достаточно выбрать необходимое изделие на пульте управления, и станок начнет его изготовление в автоматическом режиме;

– работа с бухтовой арматурой исключает необходимость в ручной заготовке и транспортировке материалов;

– возможность гибки арматуры диаметром от 6 до 12 мм;

– станок способен быстро и с высокой точностью изготавливать различные скобы, петли и хомуты.

Рис. 2. *Станок SGA-14 с ЧПУ для производства гнутых изделий из арматуры*
Fig. 2. *SGA-14 CNC machine for the bent rebar items production*

Рис. 3. *Линия сварки дорожных сеток серии WPA для плит ПДН, ПАГ*
Fig. 3. *The WPA series road grids welding line for stressed road slab and smooth airfield slabs*

Рис. 4. *Машина для каркасов буронабивных свай SNMB*
Fig. 4. *Machine for the SNMB drilling piles frames*

Для автоматического производства большого количества каркасов из арматуры для плит ПДН, ПАГ есть линия сварки дорожных сеток серии WPA (рис. 3).

Принцип действия линии WPA:

– бухты с проволокой устанавливаются оператором посредством кран-балки либо грузоподъемного механизма в систему размотки бухт, поперечные мерные прутки засыпаются в бункер;

– проволока вручную пропускается через правильные модули и затем подается в сварочный портал;

– после подачи команды запуска сетка начинает свариваться на сварочном портале;

– гильотина отрезает секции заданной длины;

– сетка перемещается на модуль пакетирования.

Кондуктор для сварки каркасов буронабивных свай SNMB (рис. 4) позволяет организовать выпуск каркасов не только на производстве, но и непосредственно на строительном объекте, в «полевых условиях».

Основные преимущества кондуктора SNMB:

– значительно дешевле аналогов с роботизированной сваркой;

– конструкция каркаса с кольцами внутри собирается на рядом стоящем стапеле, что позволяет миновать трудоемкую стадию вставки колец в готовый каркас;

– простая перенастройка диаметров и конфигураций не влечет за собой длительного простоя;

– неприхотливость к внешним условиям расширяет варианты эксплуатации.

Заключение

Специалисты компании РОДЕН готовы оказать помощь в отслеживании новых тенденций и возможностей. Оценка перспектив достижения принципиально лучших результатов, конечно, за заводами ДСК, КБД и ЖБИ. Компания РОДЕН готова предложить поддержку команды компетентных инженеров для выбора требуемого оборудования или модернизации всего производства. Только вместе мы делаем уверенные шаги в стабильное будущее рынка.

Поиск и внедрение новых решений – шаг в будущее, который позволит предприятиям успешно справляться с вызовами современного рынка.

RODEN
+7 (983) 510-19-19
+7 (383) 310-19-19
САЙТ ZSORDN.RU
SCIP- ТЕХНОЛОГИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ТЕЛЕГРАМ-КАНАЛ RODEN

RODEN

8 (383) 310-19-19
+7 983 510-19-19

ОСНАЩЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЦЕХОВ

ТЕЛЕГРАМ-КАНАЛ RODEN

САЙТ ZSORDN.RU

ЛИНИИ НАВИВКИ КАРКАСОВ СВАЙ

ЛИНИИ СВАРКИ СЕТОК

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

ЛИНИИ НАВИВКИ КАРКАСОВ БНС

Реклама